

TURBINY/KĄTNICE/PROSTNICE

SMAROWANIE

NSK

INSTRUKCJA KONSERWACJI



Ten symbol oznacza, że produkt może być czyszczony i dezynfekowany w Termodezynfektorze.



Ten symbol oznacza, że produkt może być sterylizowany w max. temp. 135°C

1. Przygotowanie

Zdejmij końcówkę z rękawa/mikrosilnika/szybkozłączki i wysuń wiertło z chwytaka.

2. Czyszczenie

Manualne: oczyść całą powierzchnię końcówki pod bieżącą wodą o temp. <math>< 38^{\circ}\text{C}</math>, (rekomendowana jest woda demineralizowana)

Automatyczne: końcówki NSK oznaczone tym symbolem można czyścić automatycznie w Termodezynfektorze. Używając Termodezynfektora należy przestrzegać instrukcji obsługi.



3. Dezynfekcja

Manualna: przetrzeć delikatnie powierzchnię końcówki płynem czyszcząco-dezynfekującym

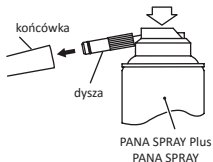
Automatyczna:  Termodezynfektor

4. Smarowanie

Smaruj końcówki używając wyłącznie NSK PANA SPRAY Plus/PANA SPRAY.

Aby zapobiec przedostawaniu się nadmiaru smaru do otoczenia użyj materiału który go wchłonie.

Wydmuchaj nadmiar smaru.



Manualne: Wsuń lub dokręć dyszę. Wstrząśnij pojemnik ze smarem. Wsuń dysze w dolną część końcówki i przez 2-3 sek. rozpyl smar do jej wnętrza, aż nadmiar samu pojawi się w miejscu mocowania wiertła.

Automatyczne: oczyść i nasmaruj końcówkę przy pomocy urządzenia NSK Care3 Plus. Upewnij się czy stosujesz odpowiedni adaptor do poszczególnych końcówek. Zapoznaj się z instrukcją obsługi.



UWAGA

- Podczas smarowania trzymaj końcówkę pewnie aby ciśnienie smaru nie wyrwało jej z ręki
- Pojemnik ze smarem NSK PANA SPRAY Plus/PANA SPRAY trzymaj pionowo
- Używanie innych środków smarujących niż NSK PANA SPRAY Plus/PANA SPRAY może powodować przegrzewanie się końcówki a w końcowym efekcie jej uszkodzenie.

5. Sterylizacja

Sterylizacja w autoklawie jest zalecana przez producenta.

Sterylizacja jest wymagana przed pierwszym użyciem końcówki i po każdym pacjencie.

Autoklaw: Włóż końcówkę do rękawa sterylizacyjnego. Zamknij rękaw.



Sterylizuj w temp. max. 135°C (przykład: sterylizuj 20min. w temp. 121°C lub 15min. w temp. 132°C). Sterylizowanie w temp. 121°C dłużej niż 15min. jest rekomendowane przez dyrektywę: EN13060 lub EN ISO17665-1.



UWAGA

- Zawsze umieszczaj końcówkę na środkowej lub górnej półce w komorze autoklawu, gdyż na dolnej temperatura może przekroczyć dopuszczalną temp.
- Nie wolno sterylizować końcówek z innymi narzędziami, z których nie jest do końca usunięty nadmiar smaru lub innych chemikalii. Ma to na celu nie dopuszczenie do przebarwień na korpusie końcówki/mikrosilnika lub uszkodzenia powłoki korpusu.
- Nie należy ogrzewać lub schładzać końcówek zbyt szybko. Nagła zmiana temperatury może spowodować pęknięcie światłowodu.
- Nie wolno myć, namaczać oraz przecierać roztworem utleniającym (jak mocne kwasy)

6. Przechowywanie

Zaraz po przeprowadzonej sterylizacji należy wyjąć końcówkę z autoklawu i przechowywać ją z dala od zakurzonych miejsc lub trzymać w pomieszczeniu zabiegowym jako gotową do użycia.